

# Kenngrößen Spritzgießmaschinen Dietz GmbH

Hersteller	Bezeichnung	Schließkraft in t	Spritzeinheit	Einbauhöhe (Minimum) in mm	Plattenabstand (Maximum) in mm	Kernzug	Entnahmeggerät	Baujahr	Spritzgewicht	Schnecken-durchmesser in mm	Besonderheiten
Engel	Insert 500V/130 rotary	130	500V	300	740	0	0	2013	* 66 g - 263 g	40	Drehtisch
Engel	Insert 60V/60 single	60	60V	190	510	0	0	2014	* 18 g	15	Maschine ist nur zur Verarbeitung von LSR geeignet
Engel	Insert 330V/60 rotary	60	330V	190	510	0	0	2018	* 41 g - 161 g	35	Drehtisch
Krauss Maffei	KM80/180	80	180	250	720	1	1	2016	* 20 g - 77 g	30	Handlingentnahme
Krauss Maffei	KM110/380	110	380	300	860	1	1	2016	* 35 g - 140 g	35	Handlingentnahme
Krauss Maffei	KM110/380	110	380	300	860	1	1	2016	* 46 g - 183 g	40	Handlingentnahme
Krauss Maffei	KM160/750	160	750	300	940	1	1	2016	* 68 g - 270 g	40	Handlingentnahme

\* PS – Polystyrol Dichte 1,05 g/cm<sup>3</sup>

Stand: 08/2019

